



# **ZUBIOLA**

## **DIAMOND TOOLS SOLUTIONS**

MADERA & CONSTRUCCIÓN

# **CATÁLOGO DE PRODUCTO**

## **DIAMOND LINE**



# ZUBiOLA<sup>2</sup>

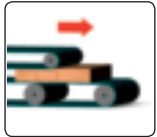
brocas DIA



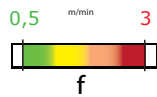
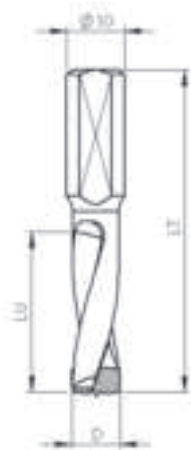




- Apropriada para el taladrado, sin astillado a la entrada, de agujeros ciegos.



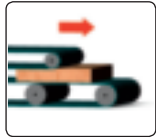
DIA



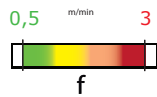
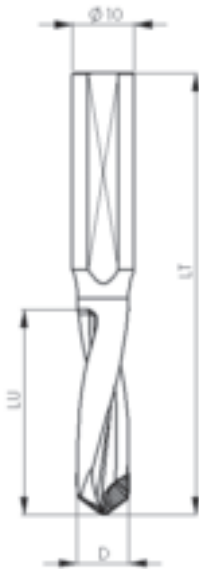
D	LU	LT	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
5	27	57,5	502000055703	502000055704	B 37
5	40	70	502000057003	502000057004	B 40
6	27	57,5	502000065703	502000065704	B 37
6	40	70	502000067003	502000067034	B 40
8	27	57,5	502000085703	502000085704	B 37
8	40	70	502000087003	502000087004	B 40
10	27	57,5	502000105703	502000105704	B 41
10	40	70	502000107003	502000107004	B44
12	27	57,5	502000125703	502000125704	B 45
12	40	70	502000127003	502000127004	B 48



- Apropriada para el taladrado, sin astillado a la salida, de agujeros pasantes.



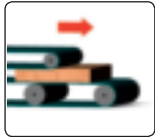
**DIA**



D	LU	LT	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
5	27	57,5	502000055701	502000055702	B 32
5	40	70	502000057001	502000057002	B 36
6	27	57,5	502000065701	502000065702	B 32
6	40	70	502000067001	502000067002	B 36
8	27	57,5	502000085701	502000085702	B 32
8	40	70	502000087001	502000087002	B 36
10	27	57,5	502000105701	502000105702	B 36
10	40	70	502000107001	502000107002	B39
12	27	57,5	502000125701	502000125702	B 40
12	40	70	502000127001	502000127002	B43
14	27	57,5	502000145701	502000145702	B44
14	40	70	502000147001	502000147002	B 47

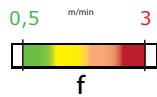
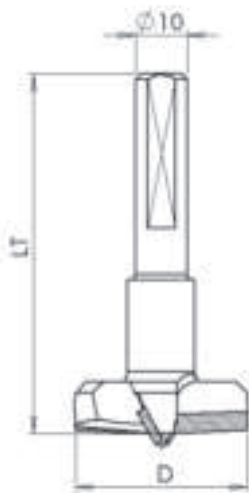


- Apropriada para el taladrado limpio, sin astillado a la entrada.
- Gran precisión en los agujeros para el encastre de las bisagras.



DIA

Z 2+2



D	LU	LT	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
15	27	57,5	502540155701	502540155702	B 45
15	40	70	502540157001	502540157002	B 50
20	27	57,5	502540205701	502540205702	B 45
20	40	70	502540207001	502540207002	B 50
25	27	57,5	502540255701	502540255702	B 45
25	40	70	502540257001	502540257002	B 50
30	27	57,5	502540305701	502540305702	B 50
30	40	70	502540307001	502540307002	D 07
35	27	57,5	502540355701	502540355702	D 07
35	40	70	502540357001	502540357002	D 13



# ZUBiOLA<sup>2</sup>

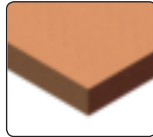
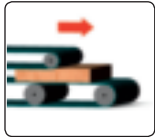
fresas con mango DIA





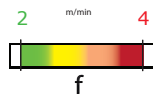
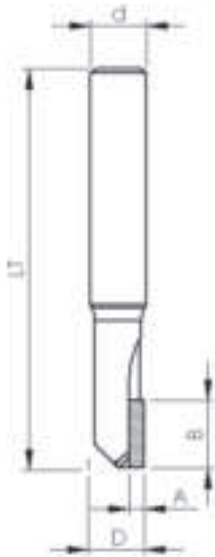


- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



DIA

Z 1

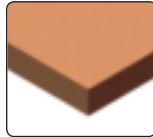
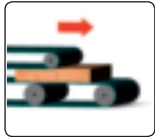


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
4	6	50	6	510100040601	C 11
5	15	60	6	510100061501	C 11
6	15	60	6	510100061501	C 11
8	20	70	8	510100082001	C 20
10	22	70	10	510100102201	C 43
12	25	70	12	510100122501	C 48



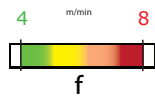
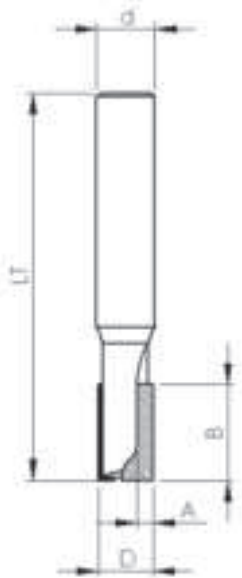


- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



**DIA**

**Z 2**

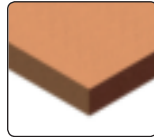
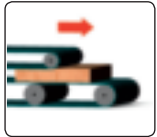


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
6	10	60	6	510110061001	C 24
8	15	70	8	510110081501	C 25
10	22	70	10	510110102201	D 04
12	25	80	12	510110122501	D 15
16	25	80	16	510110162501	D 21





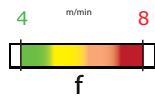
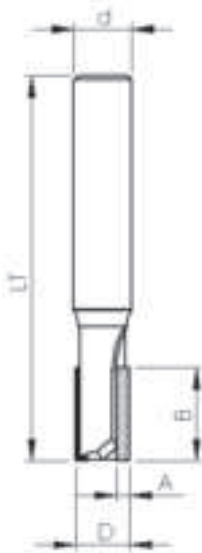
- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



DIA

Z 2

A-2,5

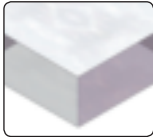
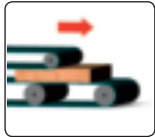


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
10	22	70	10	510110102205	C 30
12	25	80	12	510110122505	C 37
16	25	80	16	510100122505	C 38



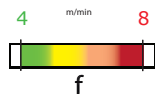
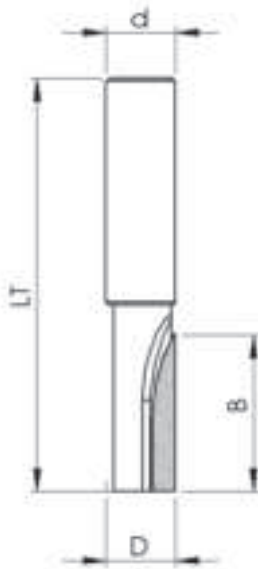


- Apropriada para el contorneado de PMMA y materiales plásticos, en centros de mecanizado.

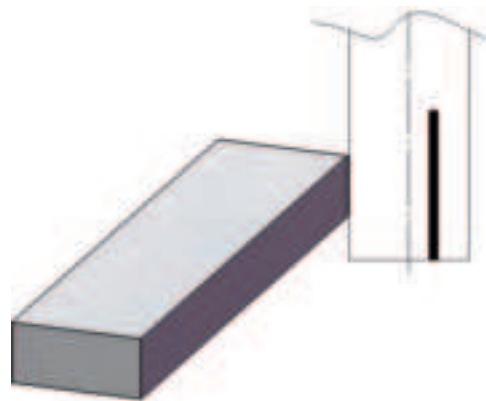


DIA

Z1

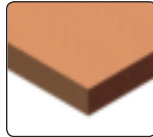
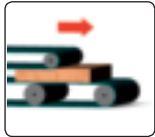


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
6	16	60	6	510120061601	C 33
8	20	70	8	510120082001	C 41
10	22	70	10	510120102201	D 12





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



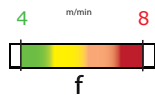
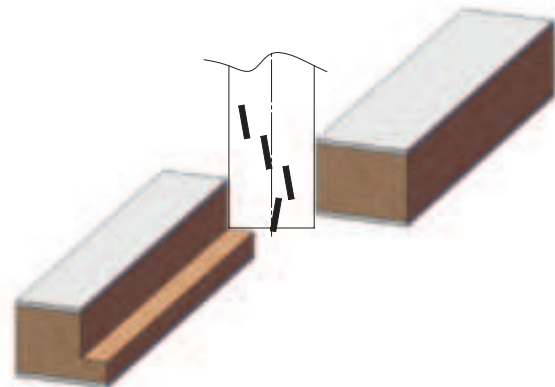
DIA

Z 1+1

AXIAL

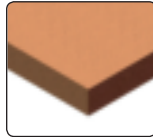
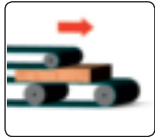
A-3

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
12	26	80	12	510150122601	C 38





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



DIA

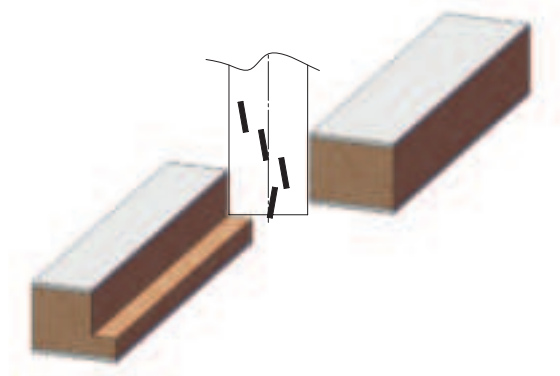
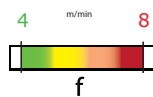
Z1+1+1

AXIAL

A-4

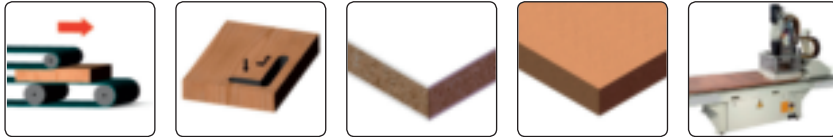


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
16	26	90	16	510150162601	C 50
16	35	100	16	510150163501	D 08
18	26	90	20	510150182602	D 01
18	35	100	20	510150183502	D 10
18	43	110	20	510150184302	D 17
20	35	100	20	510150203502	D 10
20	43	110	20	510150204302	D 17
20	52	120	20	510150205201	D 26



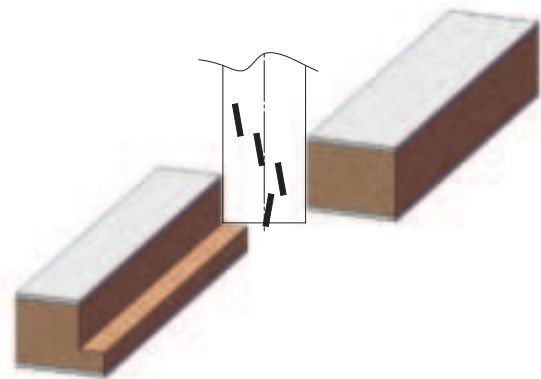
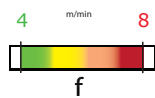


- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



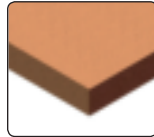
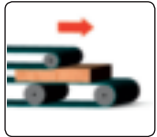
D	B	LT	d	CÓDIGO	€
12	26	80	12	510150122605	B 37
14	26	85	16	510150142605	B 37
14	35	95	16	510150143505	C 02
16	26	85	16	510150162605	B 37
16	35	95	16	510150163505	C 02
18	26	85	20	510150182605	B 37
18	35	95	20	510150183505	C 02
18	45	105	20	510150184505	C 13
20	35	95	20	510150203505	C 02
20	45	105	20	510150204505	C 13
20	54	115	20	510150205405	C 28

D12:Z1+1





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto, revestidos y de HPL, en centros de mecanizado.

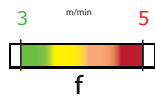
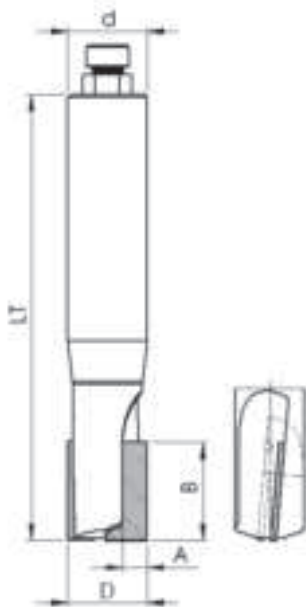


**DIA**

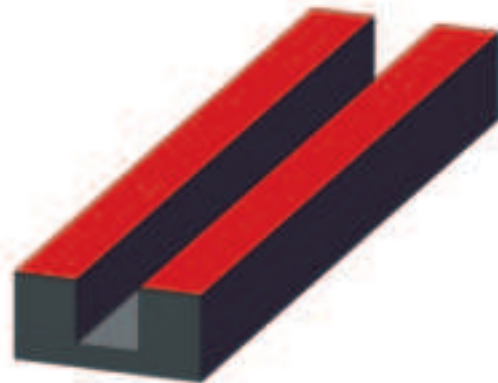
**Z 2**

**ALTERNO**

**A-4,5**

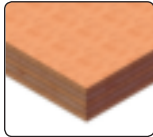
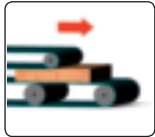


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
12	20	80	12	510170122001	D 26
16	20	80	20	510170162001	D 30
18	25	85	20	510170182501	D 39





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de maderas macizas duras y exóticas, en centros de mecanizado.



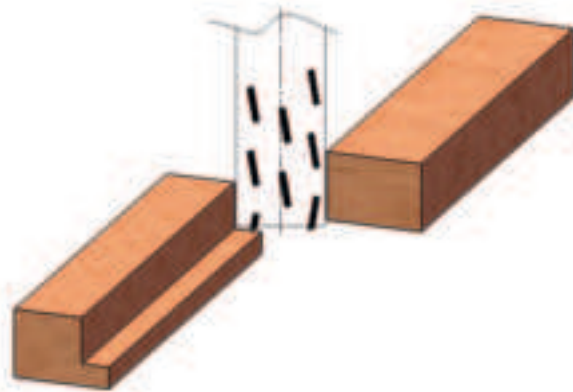
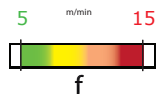
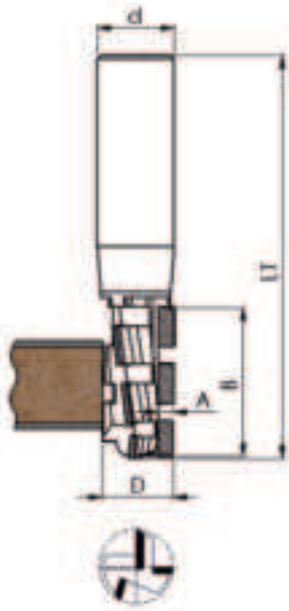
DIA

Z 2

AXIAL

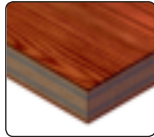
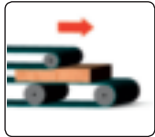
A-4

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
20	35	105	20	510190203501	E 08
20	48	120	20	510190205001	E 28





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



DIA

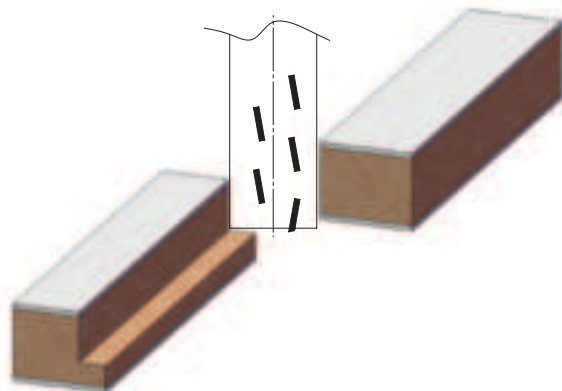
AXIAL

Z 2+2

A-4

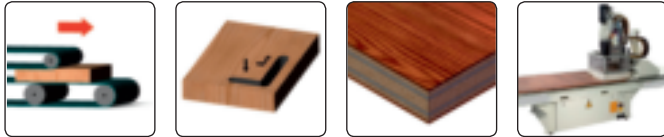


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
16	25	90	16	510220162501	D 42
16	35	100	16	510220163501	E 12
18	25	90	20	510220182501	D 44
18	35	100	20	510220183501	E 14
20	25	90	20	510220202501	D 44
20	35	100	20	510220203501	E 14
20	43	105	20	510220204301	E 19

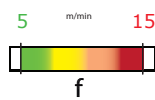




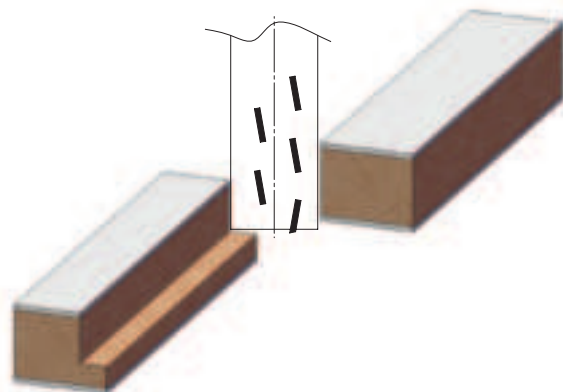
- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.



**DIA**    **AXIAL**    **Z 2+2**    **A-2,5**

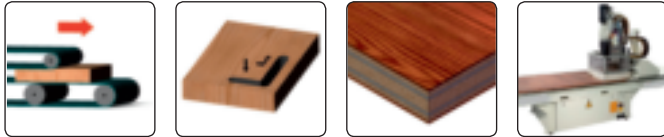


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
16	26	85	16	510220162605	C 22
16	35	95	16	510220163505	C 32
18	26	85	20	510220182605	C 22
18	35	95	20	510220183501	C 32
18	45	105	20	510220184505	D 10
20	26	85	20	510220202605	C 22
20	35	95	20	510220203501	C 32
20	45	105	20	510220204505	D 10
20	54	115	20	510220205405	D 24
25	26	85	25	510220252605	C 41
25	35	95	25	510220253501	D 09
25	45	105	25	510220254505	D 32
25	54	115	25	510220255405	D 49
25	64	125	25	510220256405	E 16

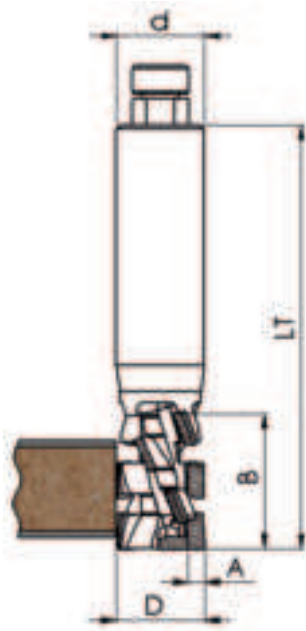




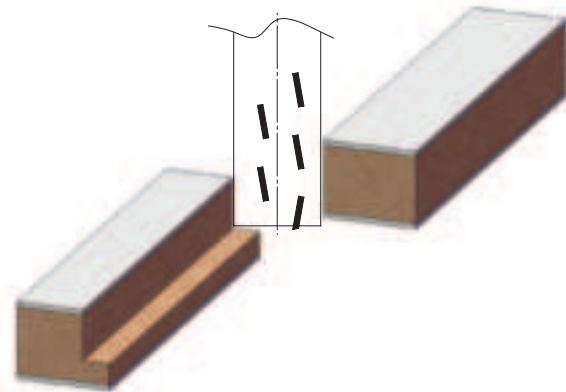
- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.
- Ángulo de corte axial pronunciado para un óptimo acabado superficial.
- Alro rendimiento en el proceso de mecanizado.



**DIA**    **AXIAL**    **Z 2+2**    **A-4,5**

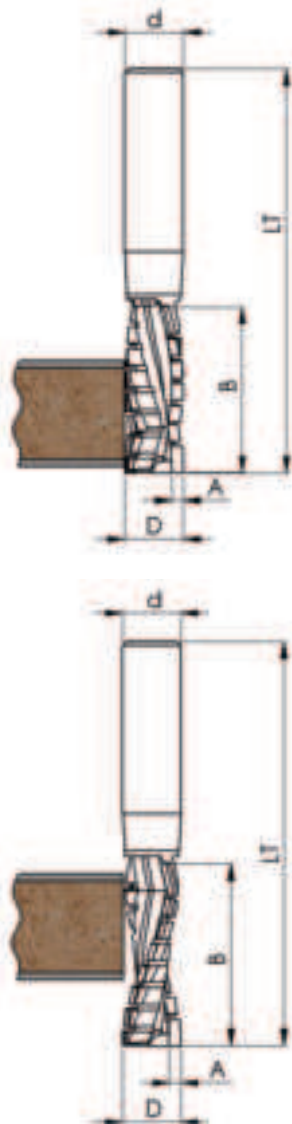
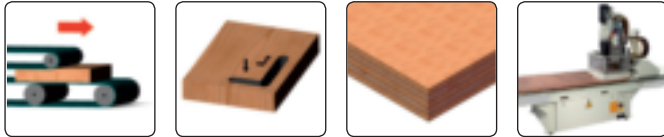


D	B	LT	d	CÓDIGO	€
20	25	90	20	510250202501	E 03
20	35	100	20	510250203501	E 30
20	43	110	20	510250204301	E 47
25	25	90	25	510250252501	E 03
25	35	100	25	510250253501	E 30
25	43	110	25	510250254301	E 47
25	54	120	25	510250255401	F 13



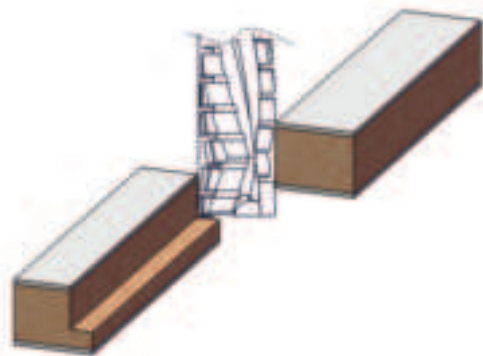


- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto, revestidos y contrachapados, en centros de mecanizado.



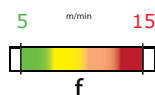
**ESPIRAL NEGATIVA**

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
16	25	90	16	510270162501	D 42
16	35	100	16	510270163501	E 09
16	50	110	16	510270165001	E 47



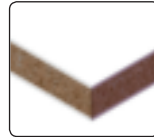
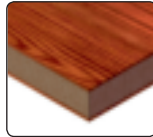
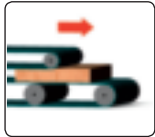
**ESPIRAL POSITIVA**

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
16	25	90	16	510270162503	D 42
16	35	100	16	510270163503	E 09
16	50	110	16	510270165003	E 47





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.

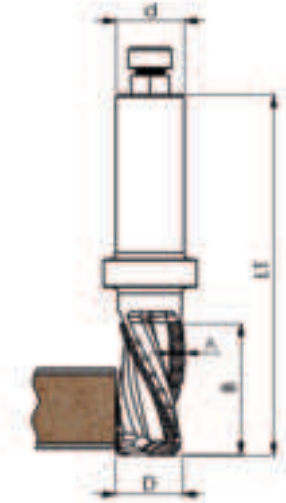


DIA

AXIAL

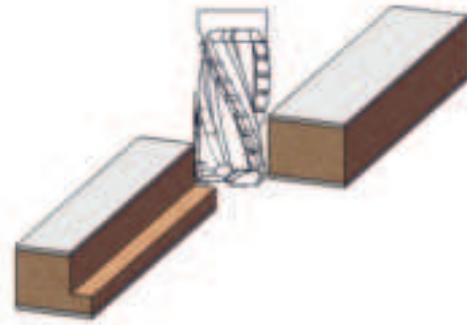
Z 3

A-4,5



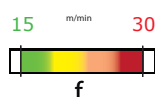
**ESPIRAL NEGATIVA**

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
12	22	75	12	510280122201	E 08
16	22	90	16	510280162201	E 22
16	28	95	16	510280162801	E 31
20	28	95	20	510280202801	E 13
20	38	105	20	510280203801	E 40
20	48	120	20	510280204801	F 16
25	28	95	25	510280252801	E 13
25	38	105	25	510280253801	E 40
25	48	120	25	510280254801	F 16
25	65	130	25	510280256501	F 50



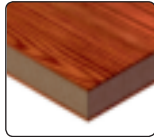
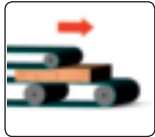
**ESPIRAL POSITIVA**

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
12	22	75	12	510280122203	E 08
16	22	90	16	510280162203	E 22
16	28	95	16	510280162803	E 31
20	28	95	20	510280202803	E 13
20	38	105	20	510280203803	E 40
20	48	120	20	510280204803	F 16
25	28	95	25	510280252803	E 13
25	38	105	25	510280253803	E 40
25	48	120	25	510280254803	F 16
25	65	130	25	510280256503	F 50





- Apropriada para el taladrado inicial, el ranurado y el contorneado de tableros en bruto y revestidos, en centros de mecanizado.

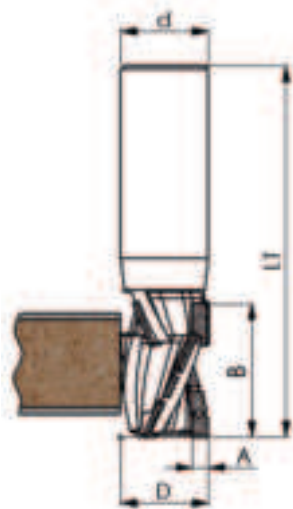
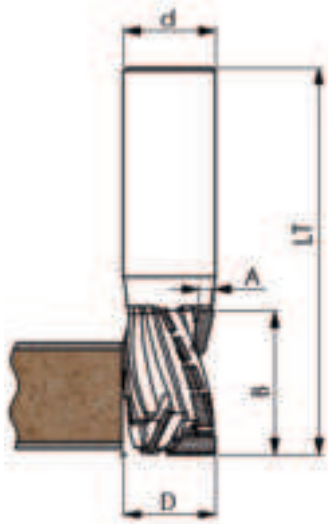


DIA

AXIAL

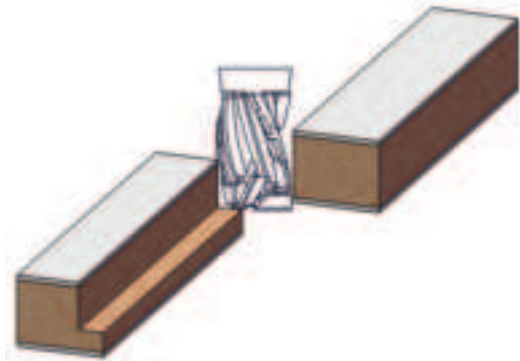
Z 3+3

A-4,5



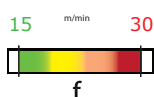
**ESPIRAL NEGATIVA**

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
25	28	95	25	510290252801	E13
25	38	105	25	510290253801	E40
25	48	120	25	510290254801	F16
25	65	130	25	510290256501	F50



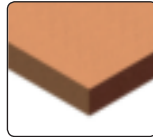
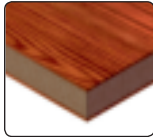
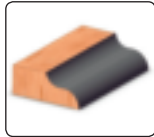
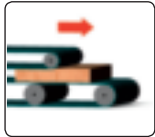
**ESPIRAL POSITIVA**

D	B	LT	d	CÓDIGO	€
25	28	95	25	510290252803	E13
25	38	105	25	510290253803	E40
25	48	120	25	510290254803	F16
25	65	130	25	510290256503	F50



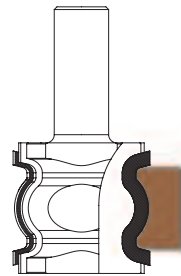
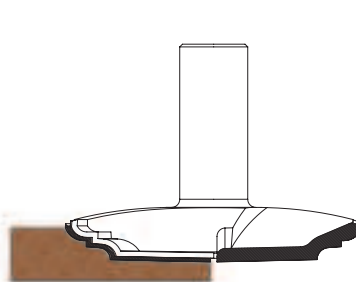
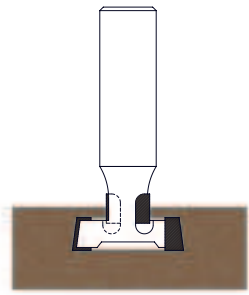
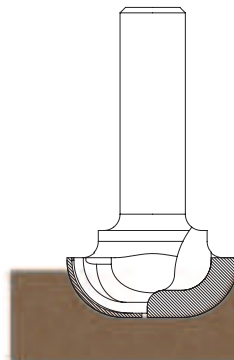
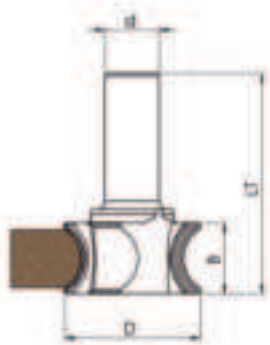


- Apropriada para la realización de perfiles especiales, en centros de mecanizado.
- FABRICACIÓN BAJO DEMANDA



DIA

EJEMPLOS

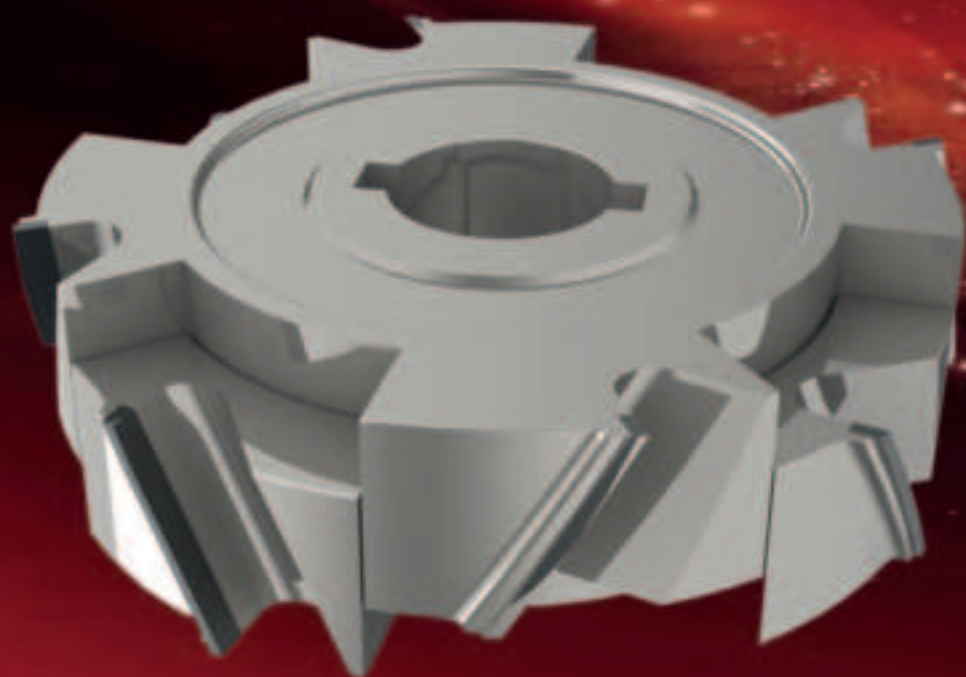




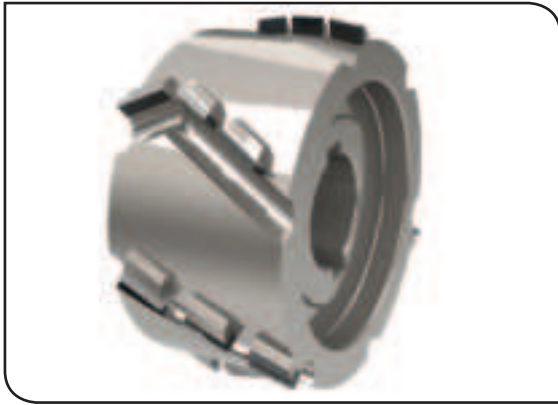


# ZUBiOLA<sup>2</sup>

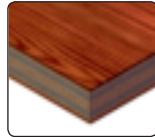
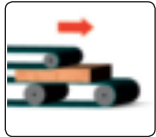
fresas de eje DIA







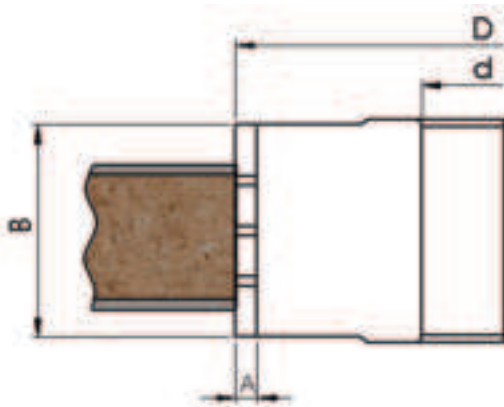
- Apropriada para el canteado de tableros revestidos, en canteadoras.
- Ángulo de corte axial positivo en la parte inferior y negativo en la parte superior, con lo que se consiguen excelentes acabados en las dos caras.



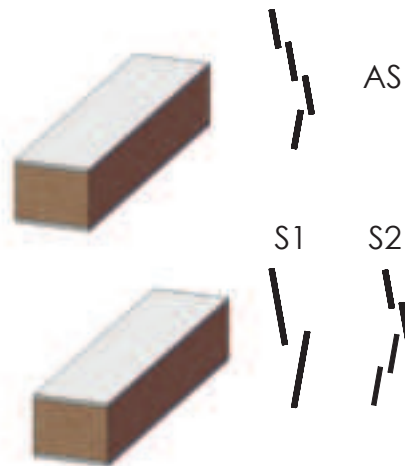
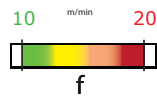
DIA

AXIAL

A-5

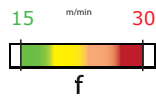
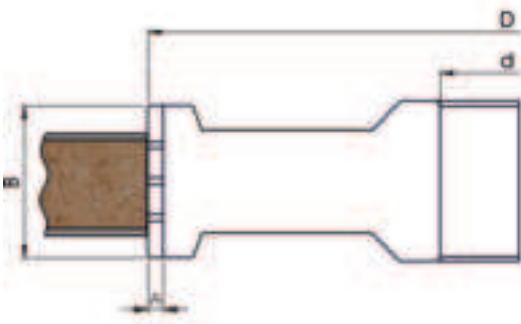
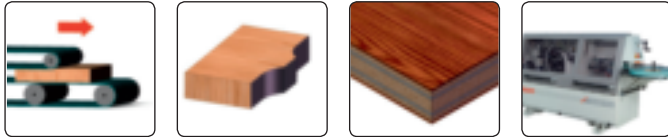


D	B	Z	€
50/125	25	2+2	D 40
50/125	35	2+2	E 16
50/125	43	2+2	E 27
50/125	48	2+2	E 43
50/125	56	2+2	F 07
50/125	63	2+2	F 21
50/125	25	3+3	E 13
50/125	35	3+3	E 49
50/125	43	3+3	F 11
50/125	48	3+3	F 31
50/125	56	3+3	F 46
50/125	63	3+3	G 13
50/125	25	4+4	E 35
50/125	35	4+4	F 24
50/125	43	4+4	F 40
50/125	48	4+4	G 11
50/125	56	4+4	G 30
50/125	63	4+4	G 49

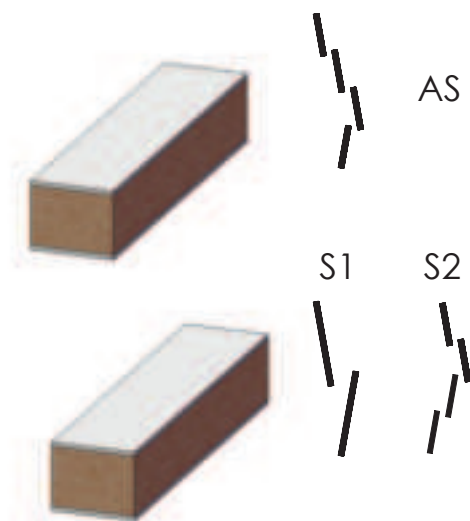




- Apropriada para el canteado de tableros revestidos, en canteadoras y perfiladoras.
- Ángulo de corte axial positivo en la parte inferior y negativo en la parte superior, con lo que se consiguen excelentes acabados en las dos caras.

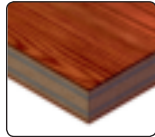
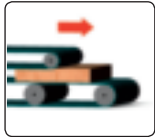


D	B	Z	€
180/200	25	6+6	F 37
180/200	30	6+6	G 07
180/200	35	6+6	G 35
180/200	40	6+6	H 05
180/200	50	6+6	H 41
180/200	70	6+6	J 01
180/200	25	8+8	G 15
180/200	30	8+8	G 40
180/200	35	8+8	H 38
180/200	40	8+8	H 46
180/200	50	8+8	I 37
180/200	70	8+8	K 08





- Apropriada para el canteado de tableros revestidos, en canteadoras y perfiladoras.
- Ángulo de corte axial positivo en la parte inferior y negativo en la parte superior, con lo que se consiguen excelentes acabados en las dos caras.

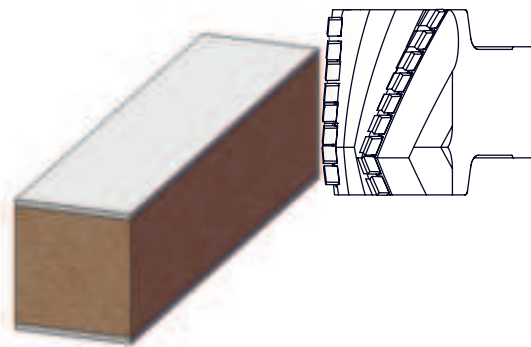
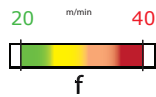
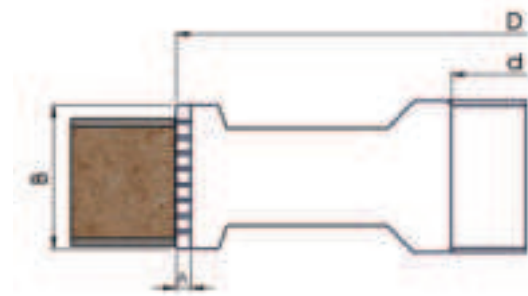


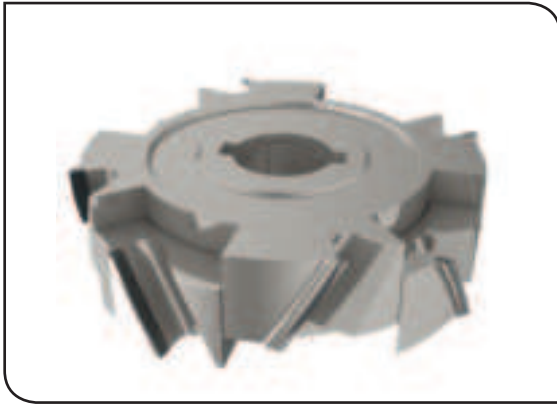
DIA

AXIAL

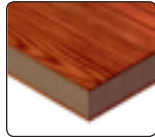
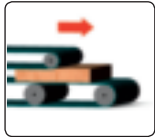
A-5

D	B	Z	€
180/200	30	6+6	H 04
180/200	40	6+6	H 50
180/200	50	6+6	I 41
180/200	70	6+6	K 15





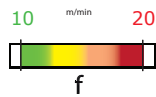
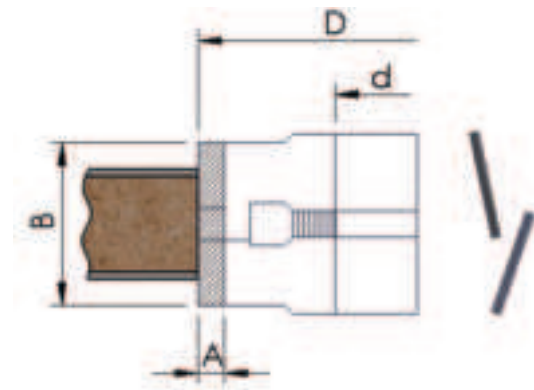
- Apropriada para el canteado de tableros revestidos, en canteadoras.
- Ángulo de corte axial positivo en la parte inferior y negativo en la parte superior, con lo que se consiguen excelentes acabados en las dos caras.



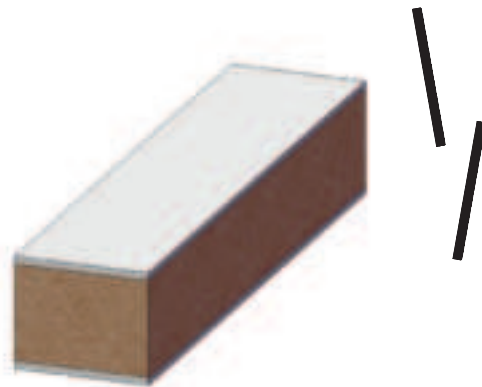
DIA

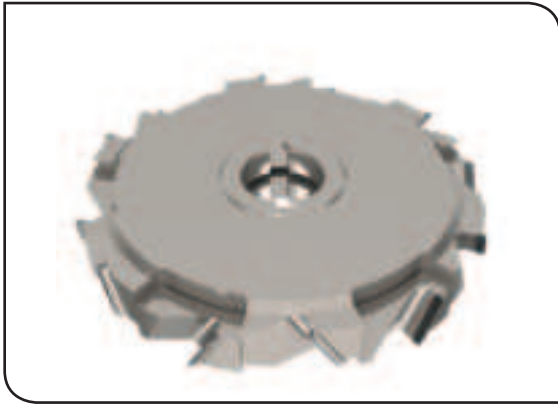
AXIAL

A-5

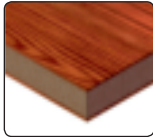
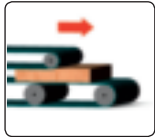


D	B	Z	€
80-125	20-36	3+3	E 46
80-125	25-48	3+3	F 15
80-125	20-36	4+4	F 21
80-125	25-48	4+4	F 42





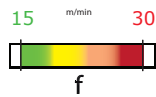
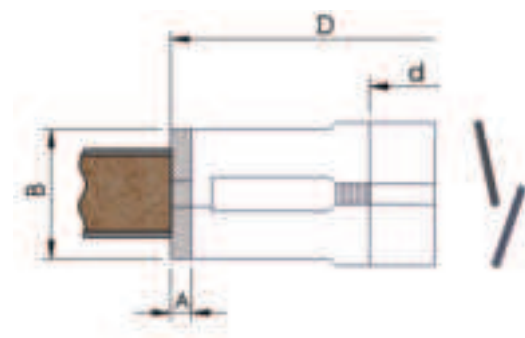
- Apropriada para el canteado de tableros revestidos, en canteadoras y perfiladoras.
- Ángulo de corte axial positivo en la parte inferior y negativo en la parte superior, con lo que se consiguen excelentes acabados en las dos caras.



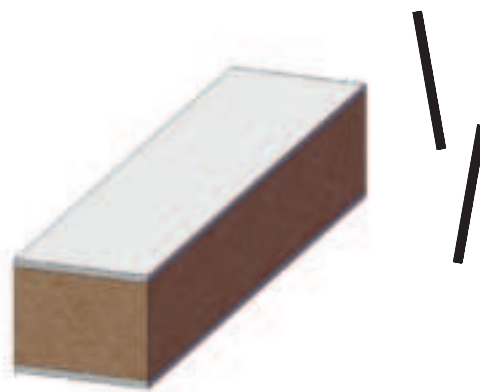
DIA

AXIAL

A-5

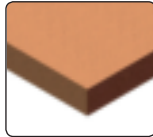
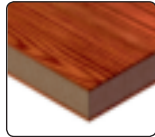
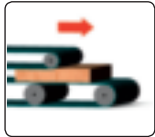


D	B	Z	€
180-200	20-36	6+6	G 14
180-200	25-48	6+6	G 43
180-200	20-36	8+8	H 04
180-200	25-48	8+8	H 38



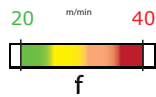
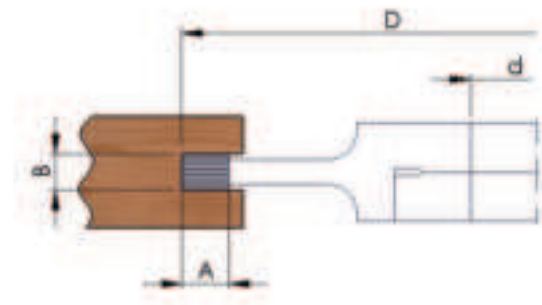


- Apropriada para la realización de ranuras de anchura variable, de tableros en bruto y revestidos.
- El suministro incluye: anillos decimales de separación para la regulación de la anchura de corte.



DIA

A-5

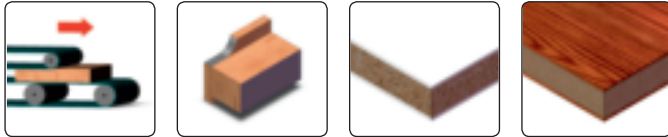


D	B	Z	€
80-120	4-7	4+4	E 03
80-120	6-11	4+4	E 14
80-120	4-7	6+6	E 31
80-120	6-11	6+6	E 44
120-160	4-7	6+6	E 35
120-160	6-11	6+6	E 48
120-160	4-7	8+8	F 08
120-160	6-11	8+8	F 23
180-200	4-7	6+6	E 37
180-200	6-11	6+6	E 49
180-200	4-7	8+8	F 10
180-200	6-11	8+8	F 25
180-200	4-7	10+10	F 31
180-200	6-11	10+10	F 48
180-200	4-7	12+12	F 50
180-200	6-11	12+12	G 20
180-200	4-7	18+18	G 50
180-200	6-11	18+18	H 26



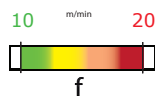
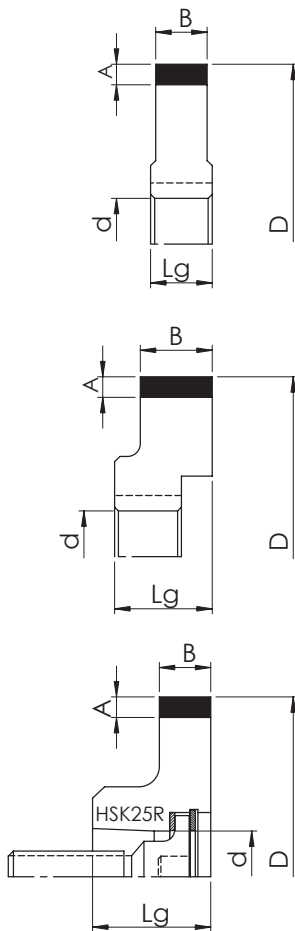


- Apropriada para el ribeteado-enrasado y achaflanado de los revestimientos de madera y plástico, en canteadoras.
- Fabricada en función del modelo de máquina.

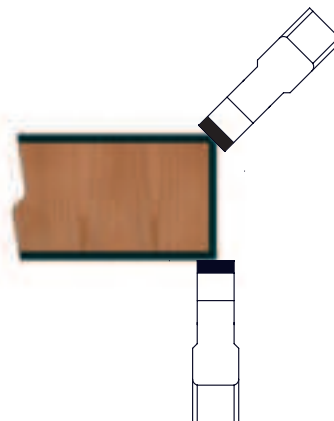


DIA

A-5

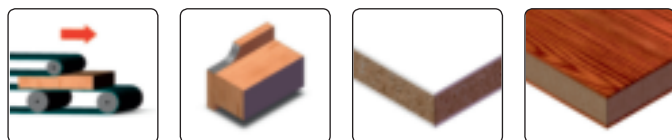


D	B	d	Lg	Z	€
50	10	16(DKN)	10	4	D 17
61	10	16-20(DKN)	10	4	D 17
70	10	16-20(DKN)	10	4	D 17
70	10	16-20(DKN)	10	6	D 39
70	14	16-20(DKN)	19	4	D 29
70	14	16-20(DKN)	19	6	E 04
80	14	16(DKN)	19	4	D 29
80	14	16(DKN)	19	6	E 04
70	10	HSK25R	23	4	D 44
70	10	HSK25R	23	6	E 14



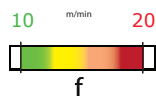
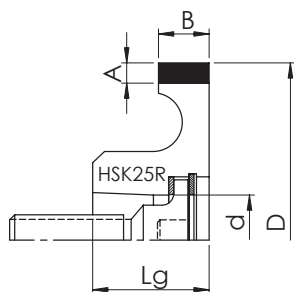
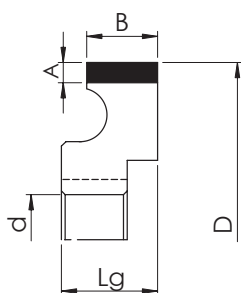
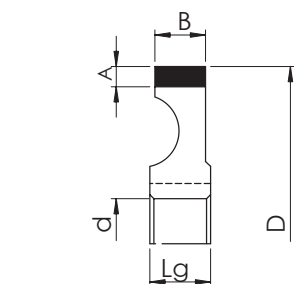


- Apropriada para el ribeteado-enrasado y achaflanado de los revestimientos de madera y plástico, en canteadoras.
- "SUCTION SYSTEM", especialmente diseñada para un óptimo desahogo de viruta y la eliminación de la polución en la máquina.
- Fabricada en función del modelo de máquina.

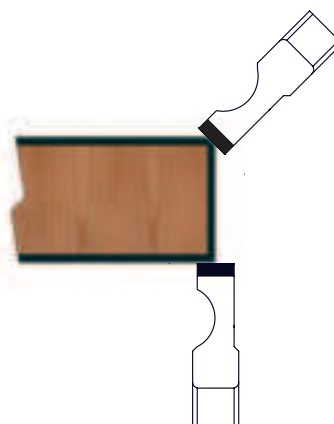


DIA

A-5

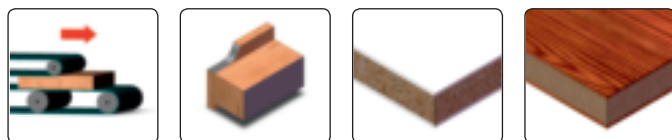


D	B	d	Lg	Z	€
50	10	16(DKN)	10	4	D 30
61	10	16-20(DKN)	10	4	D 30
70	10	16-20(DKN)	10	4	D 30
70	10	16-20(DKN)	10	6	D 50
70	10	HSK25R	23	4	E06
70	10	HSK25R	23	6	E24
70	10	HSK25R	23	8	E41

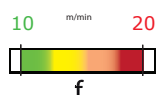
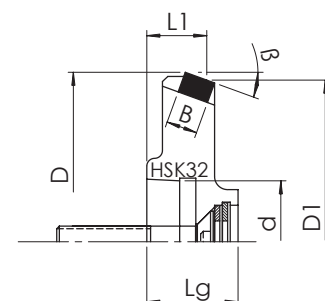
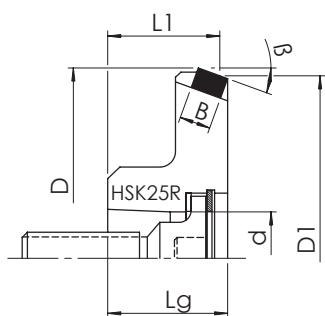
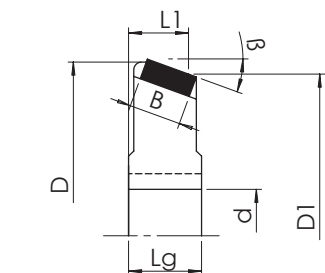




- Apropriada para el achaflanado de los revestimientos de madera y plástico, en canteadoras.
- Fabricada en función del modelo de máquina.



DIA

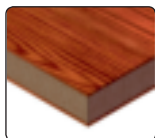
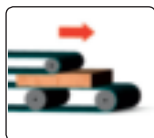


D	D1	B	$\beta$	d	L1	Lg	Z	€
53	50	8	15	16(DKN)	10	12	3	D 12
56	50	8	45	16(DKN)	10	12	3	D 17
67	62	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	4	D 30
67	62	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 02
73	62	10	45	16-20(DKN)	11,5	14	4	D 35
73	62	10	45	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 06
75	70	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 02
81	70	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 06
70,8	70	6	5	HSK25R	21,5	23	4	D 46
70,8	70	6	5	HSK25R	21,5	23	6	E 10
73	70	6	20	HSK25R	21,5	23	4	D 46
73	70	6	20	HSK25R	21,5	23	6	E 10
74,3	70	6	30	HSK25R	21,5	23	4	D 46
74,3	70	6	30	HSK25R	21,5	23	6	E 10
75,5	70	6	45	HSK25R	21,5	23	4	E 02
75,5	70	6	45	HSK25R	21,5	23	6	E 16
62,8	62	6	5	HSK32	11,5	17,5	4	D 46
62,8	62	6	5	HSK32	11,5	17,5	6	E 10
65	62	6	20	HSK32	11,5	17,5	4	D 46
65	62	6	20	HSK32	11,5	17,5	6	E 10
66,3	62	6	30	HSK32	11,5	17,5	4	D 46
66,3	62	6	30	HSK32	11,5	17,5	6	E 10
67,5	62	6	45	HSK32	11,5	17,5	4	E 02
67,5	62	6	45	HSK32	11,5	17,5	6	E 16

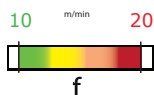
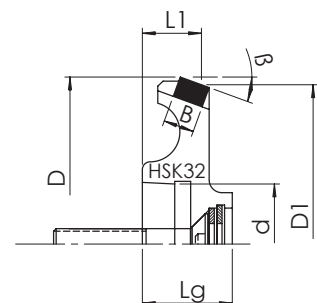
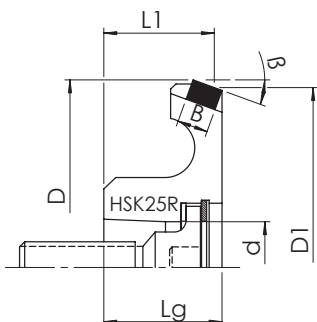
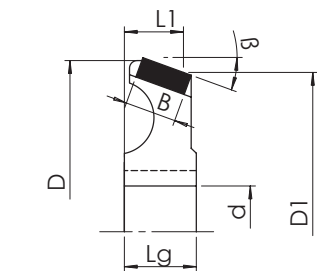




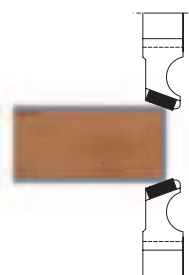
- Apropriada para el achaflanado de los revestimientos de madera y plástico, en canteadoras.
- "SUCTION SYSTEM", especialmente diseñada para un óptimo desahogo de viruta y la eliminación de la polución en la máquina.
- Fabricada en función del modelo de máquina.



DIA

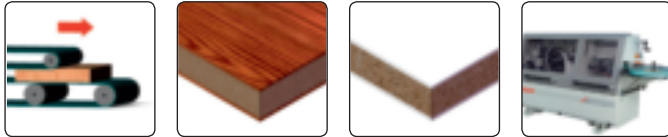


D	D1	B	$\beta$	d	L1	Lg	Z	€
67	62	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	4	D 40
67	62	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 12
73	62	10	45	16-20(DKN)	11,5	14	4	D 44
73	62	10	45	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 16
75	70	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	6	D 44
81	70	10	20	16-20(DKN)	11,5	14	6	E 16
70,8	70	6	5	HSK25R	21,5	23	4	E 06
70,8	70	6	5	HSK25R	21,5	23	6	E 19
73	70	6	20	HSK25R	21,5	23	4	E 06
73	70	6	20	HSK25R	21,5	23	6	E 19
74,3	70	6	30	HSK25R	21,5	23	4	E 06
74,3	70	6	30	HSK25R	21,5	23	6	E 19
75,5	70	6	45	HSK25R	21,5	23	4	E 13
75,5	70	6	45	HSK25R	21,5	23	6	E 25
62,8	62	6	5	HSK32	11,5	17,5	4	E 06
62,8	62	6	5	HSK32	11,5	17,5	6	E 19
65	62	6	20	HSK32	11,5	17,5	4	E 06
65	62	6	20	HSK32	11,5	17,5	6	E 19
66,3	62	6	30	HSK32	11,5	17,5	4	E 06
66,3	62	6	30	HSK32	11,5	17,5	6	E 19
67,5	62	6	45	HSK32	11,5	17,5	4	E 13
67,5	62	6	45	HSK32	11,5	17,5	6	E 25

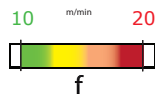
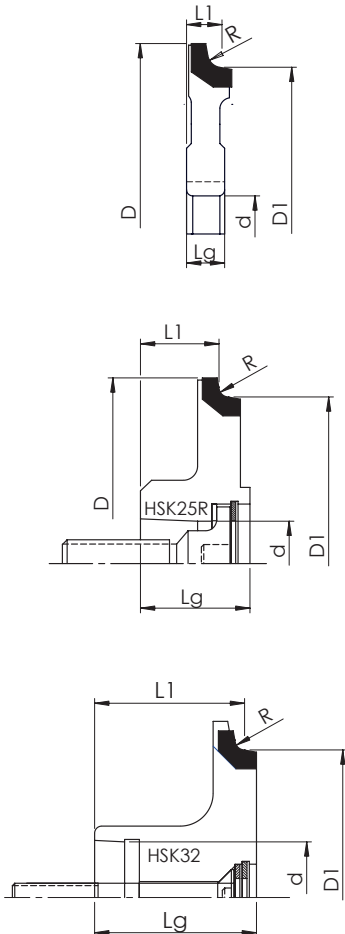




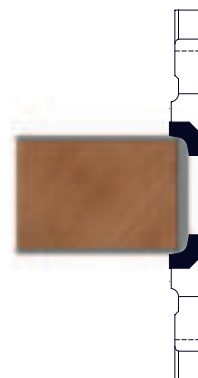
- Apropriada para el redondeado de los revestimientos de madera y plástico, en canteadoras.
- Fabricada en función del modelo de máquina.



DIA



D	D1	d	L1	Lg	Z	R	€
69	61	16-20(DKN)	9,1	12	4	2	D 38
71	61	16-20(DKN)	9,1	12	4	3	E 10
69	61	16-20(DKN)	9,1	12	6	2	E 10
71	61	16-20(DKN)	9,1	12	6	3	E 10
78	70	16-20(DKN)	9,1	12	6	2	E 10
80	70	16-20(DKN)	9,1	12	6	3	E 10
92	82	32	5	5	8	2	E 27
92	82	32	5	5	8	3	E 27
78	70	HSK25R	16,5	23	4	2	E 07
80	70	HSK25R	16,5	23	4	3	E 07
78	70	HSK25R	16,5	23	6	2	E 28
80	70	HSK25R	16,5	23	6	3	E 28
70	62	HSK32	11,5	17,5	4	2	E 07
72	62	HSK32	11,5	17,5	4	3	E 07
70	62	HSK32	11,5	17,5	6	2	E 28
72	62	HSK32	11,5	17,5	6	3	E 28
74	62	HSK32	31,5	33	4	2	E 07
74	62	HSK32	31,5	33	4	3	E 07
74	62	HSK32	31,5	33	6	2	E 28
74	62	HSK32	31,5	33	6	3	E 28

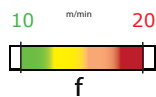
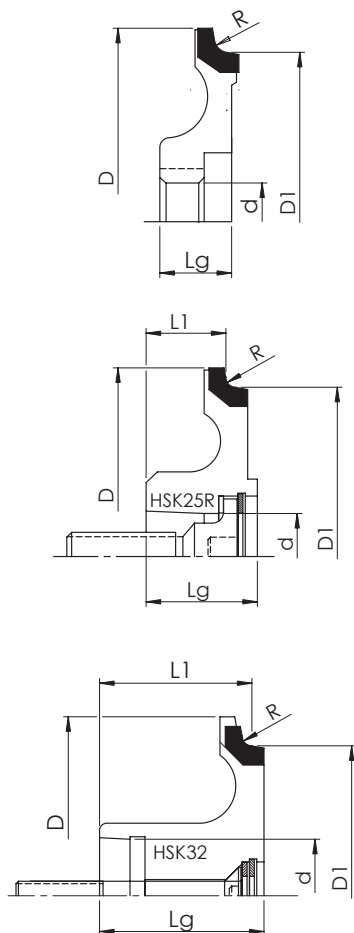




- Apropriada para el redondeado de los revestimientos de madera y plástico, en canteadoras.
- "SUCTION SYSTEM", especialmente diseñada para un óptimo desahogo de viruta y la eliminación de la polución en la máquina.
- Fabricada en función del modelo de máquina.



DIA

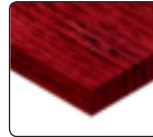
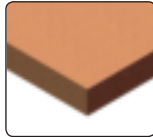
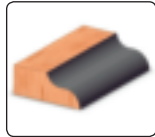
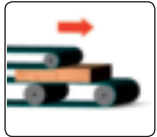


D	D1	d	L1	Lg	Z	R	€
69	61	16-20(DKN)	9,1	12	4	2	D 45
71	61	16-20(DKN)	9,1	12	4	3	D 45
69	61	16-20(DKN)	9,1	12	6	2	E 17
71	61	16-20(DKN)	9,1	12	6	3	E 17
78	70	16-20(DKN)	9,1	12	6	2	E 17
80	70	16-20(DKN)	9,1	12	6	3	E 17
92	82	32	17	21	8	2	E 37
92	82	32	17	21	8	3	E 37
78	70	HSK25R	16,5	23	4	2	E 16
80	70	HSK25R	16,5	23	4	3	E 16
78	70	HSK25R	16,5	23	6	2	E 36
80	70	HSK25R	16,5	23	6	3	E 36
74	62	HSK32	11,5	17,5	4	2	E 16
74	62	HSK32	11,5	17,5	4	3	E 16
74	62	HSK32	11,5	17,5	6	2	E 36
74	62	HSK32	11,5	17,5	6	3	E 36
74	62	HSK32	31,5	33	4	2	E 16
74	62	HSK32	31,5	33	4	3	E 16
74	62	HSK32	31,5	33	4	2	E 16
74	62	HSK32	31,5	33	6	2	E 36
74	62	HSK32	31,5	33	6	3	E 36

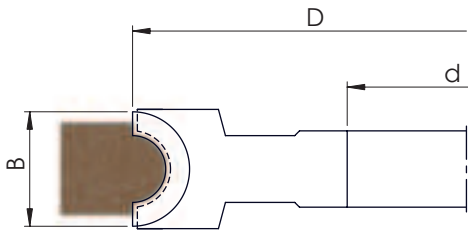




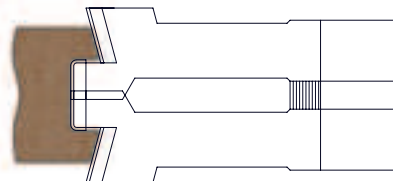
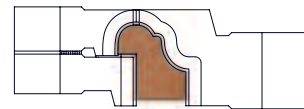
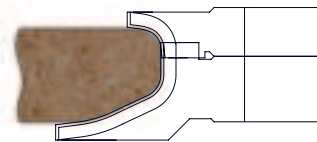
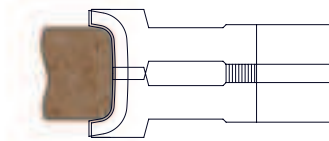
- Apropriada para la realización de perfiles especiales.
- FABRICACIÓN BAJO DEMANDA



DIA

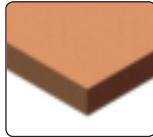
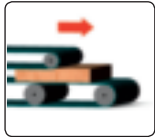


EJEMPLOS

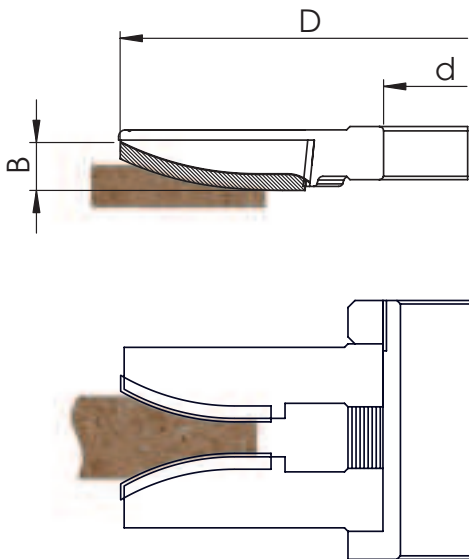




- Apropriada para el perfilado de plafones de tablero, en perfiladoras y tupis.
- Preparada para ser utilizada de forma unitaria o con dos fresas combinadas.
- FABRICACIÓN BAJO DEMANDA



DIA



## EJEMPLOS







# ZUBIOLA<sup>2</sup>

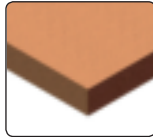
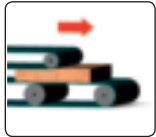
sierras DIA







- Apropriada para el corte de tableros revestidos, contrachapados y de HPL.
- Utilizada en el corte de tableros unitarios.



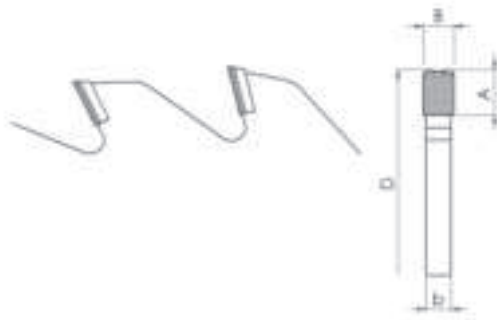
DIA

A-5



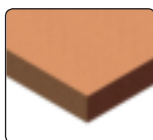
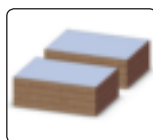
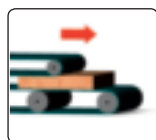
D	B	b	d	Z	CÓDIGO	€
300	4,4	3,2	75	96	560343004407	I 10
300	4,48	3,2	75	96	560343004409	I 10

\* A=6mm: €+10%



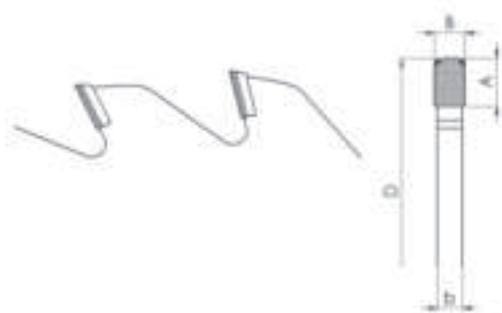


- Apropriada para el corte de tableros revestidos, contrachapados y de HPL.
- Utilizada en el corte de tableros unitarios o en paquete.



DIA

A-5

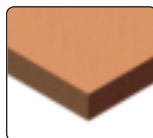
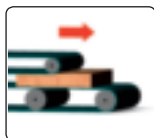


D	B	b	d		Z	CÓDIGO	€
300	4,4	3,2	75		60	560343004401	G 27
300	4,4	3,2	50	3/15/80	72	560343004403	H 06
300	4,4	3,2	75		72	560343004402	H 06
300	4,4	3,2	75		96	560343004404	I 10
320	4,4	3,2	65	2/9/10	60	560343204401	G 28
350	4,4	3,2	75		54	560343504401	G 10
350	4,4	3,2	75		72	560343504402	H 06
355	4,4	3,2	75		72	560343554401	H 06
370	4,4	3,2	75		60	560343704401	G 28
380	4,4	3,2	80	2/14/110	72	560343804401	H 07
380	4,8	3,5	60	2/14/100- 2/14/125	72	560343804801	H 15
400	4,4	3,2	75		60	560344004403	G 30
400	4,4	3,2	75		72	560344004401	H 09
420	4,4	3,2	80	2/14/110	72	560344204401	H 13
430	4,4	3,2	30		72	560344304401	H 13
430	4,4	3,2	75	4/15/105	72	560344304402	H 13
430	4,4	3,2	75	4/15/105	96	560344304403	I 18
430	4,8	3,5	30		72	560344304801	H 18
450	4,8	3,5	60	2/14/125	64	560344504801	H 02
450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	560344504802	H 21
480	4,8	3,5	30		48	560344804801	G 16
480	4,8	3,5	75		72	560344804802	H 25
520	4,8	3,5	60	2/11/115	60	560345204801	G 46
520	5,8	4,6	60	2/11/115	84	560345205801	I 18
600	5,8	4,4	60	2/11/115- 2/19/120	60	560346005801	H 12

\* A=6mm: €+10%



- Apropriada para el corte de tableros aglomerados y de MDF, melaminados y rechapados, de fibrocemento y de HPL.



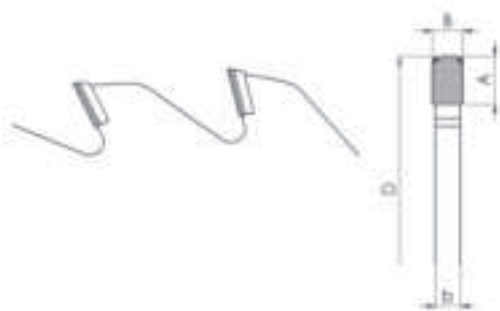
DIA

A-5



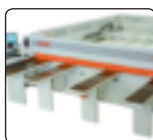
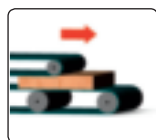
D	B	b	d		Z	CÓDIGO	€
200	3,2	2,2	30		64	560552003201	F 50
250	3,2	2,2	30	2/10/60	60	560552503201	F 44
250	3,2	2,2	30	2/10/60	80	560552503202	G 36
300	3,2	2,2	30	2/10/60	48	560553003201	F 16
300	3,2	2,2	30	2/10/60	72	560553003202	G 21
300	3,2	2,2	30	2/10/60	96	560553003203	H 19
350	3,5	2,5	30	2/10/60	54	560553503501	F 35
350	3,5	2,5	30	2/10/60	108	560553503502	H 47

\* A=6mm: €+10%



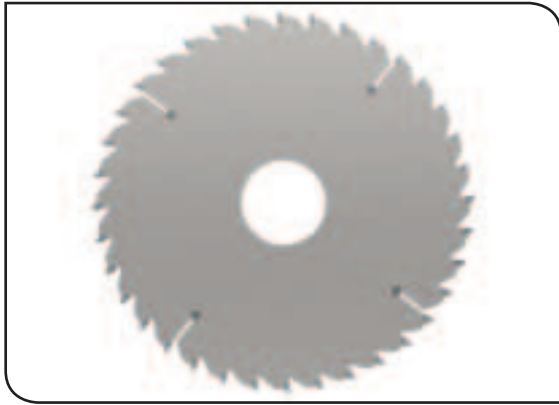


- Apropriada para el rayado de tableros revestidos en seccionadoras.
- Utilizado para eliminar el astillado a la salida del disco principal.

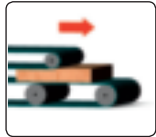

**DIA**
**A-5**


D	B	b	d	⊕	Z	CÓDIGO	€
125	4,4/5	3	45		24	560721254401	E 23
150	4,4/5	3	45		24	560721504401	E 24
150	4,4/5	3	30		36	560721504402	F 19
150	4,4/5	3	45		36	560721504405	F 19
160	4,4/5	3	20		24	560721604401	E 24
160	4,4/5	3	45		36	560721604402	F 21
160	4,4/5	3	55	3/7/66	36	560721604405	F 21
180	4,4/5	3,5	45		30	560721804401	E 50
180	4,4/5	3,5	45		36	560721804403	F 21
180	4,8/5,5	3,5	45		30	560721804801	F 02
180	4,8/5,5	3,5	45		36	560721804803	F 24
200	4,4/5	3,5	20		36	560722004401	F 22
200	4,4/5	3,5	45		36	560722004402	F 22
200	4,8/5,5	3,5	45		30	560722004801	F 04
200	4,8/5,5	3,5	45		36	560722004802	F 26
215	4,4/5	3,2	50	3/15/80	30	560722154401	F 05
215	4,4/5	3,2	50	3/15/80	36	560722154402	F 27
300	4,4/5	3,2	50	3/15/80	42	560723004401	G 01

\* A=6mm: €+10%



- Apropriada para el rayado de tableros revestidos, contrachapados y de HPL.
- Diseñado para eliminar el astillado a la salida del disco principal.

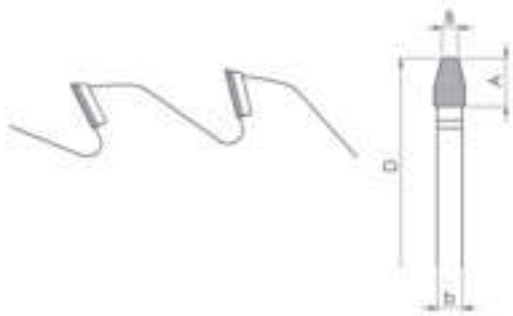


DIA

A-5

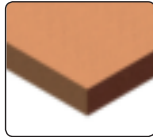
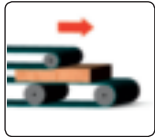
D	B	b	d	Z	CÓDIGO	€
120	3,2/4,2	2,4	20	20	560721203203	D 50
120	3,2/4,2	2,4	22	20	560721203201	D 50
125	3,2/4,2	2,4	20	24	560721253201	E 16
125	3,2/4,2	2,4	22	24	560721253203	E 16
150	3,5/4,5	2,5	20	24	560721503502	E 18
150	3,5/4,5	2,5	20	36	560721503501	F 11

\* A=6mm: €+10%



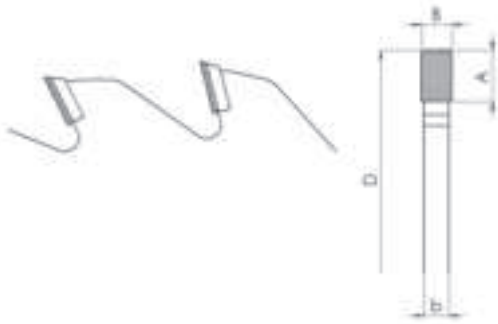


- Apropriada para la realización de ranuras.
- Máquinas: tupis, canteadoras y perfiladoras.



DIA

A-5



D	B	b	d	Z	CÓDIGO	€
150	4	3	30	18	560801504001	D 28
150	4	3	30	24	560801504002	D 50
150	4	3	30	36	560801504003	E 40
160	4	3	50	24	560801604001	E 01
160	4	3	50	36	560801604002	E 41
200	5	3,5	50	36	560801604001	E 35
200	5	3,5	50	36	560801604002	F 04

\* A=6mm: €+10%



- Apropriado para ser utilizado con trituradores en perfiladoras.

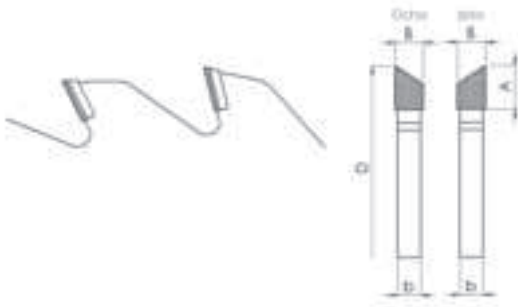


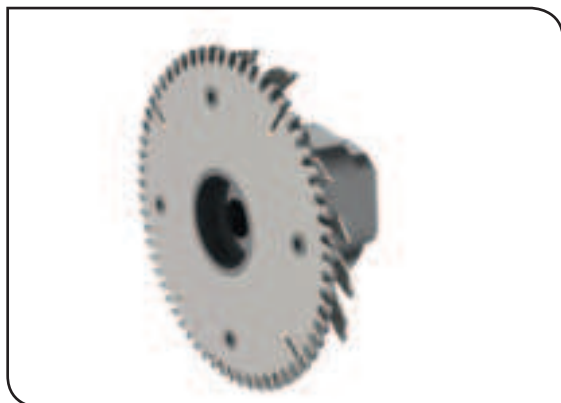
**DIA**

**A-5**

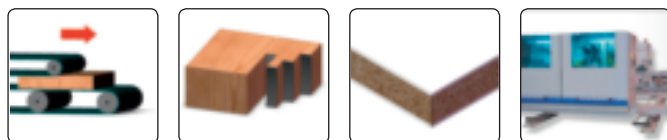
D	B	b	d	Z	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
150	3,5	2,5	30	24	560951503501	560951503502	D 45
150	3,5	2,5	30	36	560951503503	560951503504	E 33
180	3,5	2,5	30	36	560951803501	560951803502	E 34
200	3,5	2,5	30	48	560952003503	560952003504	F 16

\* A=6mm: €+10%



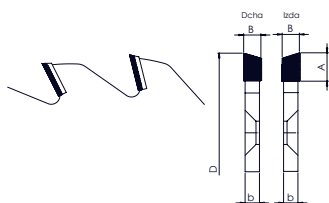
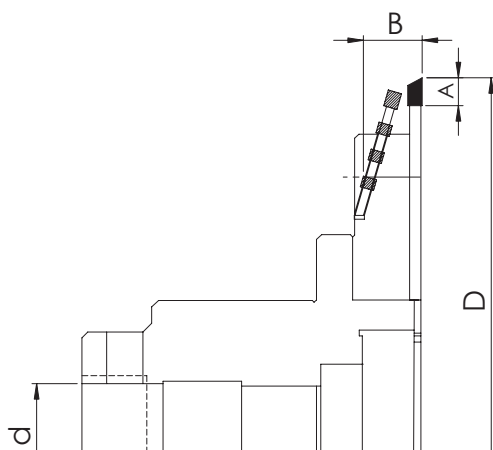


- Apropriado para el escuadrado y el desmenuzado de tableros en perfiladoras.



DIA

A-5



CONJUNTO CON CUBO DE ARRASTRE MECANICO

D	B	d	Z	€
200	20	35/40	40 DIA+(4x4 HM)	H 42
200	20	35/40	48 DIA+(4x4 HM)	I 08
250	20	35/40	42 DIA+(6x4 HM)	I 47
250	20	35/40	48 DIA+(6x4 HM)	J 07
250	20	35/40	60 DIA+(6x4 HM)	J 27

SIERRA REPUESTO

D	B	b	d	Z	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
200	4	2,8	80	40	560962004001	560962004002	F 27
200	4	2,8	80	48	560962004003	560962004004	F 48
250	4	2,8	80	42	560962504001	560962504002	F 34
250	4	2,8	80	48	560962504003	560962504004	F 50
250	4	2,8	80	60	560962504005	560962504006	G 29

SEGMENTOS REPUESTO

B	b	Z	CÓDIGO	€
4	2,8	4 HM	496096120021	B 11
4	2,8	3 HM+1 DIA	596096120021	B 49
4	2,8	2 HM+2 DIA	596096120022	C 10
4	2,8	4 DIA	596096120024	C 32

CUBO DE ARRASTRE REPUESTO

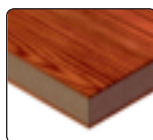
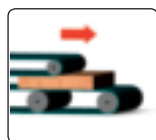
d	CÓDIGO	€
35 "MEC"	496096003530	C 18
40 "MEC"	496096004030	C 18
35 "HIDRO"	496096003531	G 07
40 "HIDRO"	496096004031	G 07

TORNILLOS REPUESTO

Artículo	mm	CÓDIGO	€
TO 701	M8X10	97010080100	A 01
TO 705	M5x15	97050050150	A 01
TO 705	M8x12	97050080120	A 01

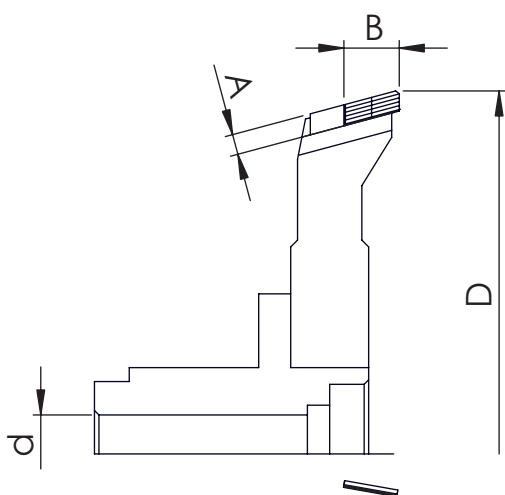


- Apropriado para el escuadrado y el desmenuzado de tableros en perfiladoras.
- Utilizado en el corte longitudinal.
- Versión doble triturador: corte a favor de avance.
- Versión triturador-incisor: corte contra avance.
- Avances de trabajo superiores a 30 m/min: se aconseja sistema de fijación hidrocéntrica.



DIA

A-5



TRITURADOR SIN CUBO DE ARRASTRE.

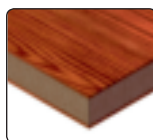
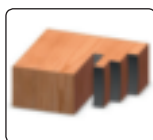
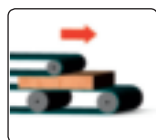
D	B	d	Z	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
200	10	80	36(30+6)	561002001001	561002001002	H 13
200	10	80	42(36+6)	561002001003	561002001004	H 38
200	10	80	48(36+12)	561002001005	561002001006	I 26
250	10	80	36(30+6)	561002501001	561002501002	H 13
250	10	80	42(36+6)	561002501003	561002501004	H 39
250	10	80	48(36+12)	561002501005	561002501006	I 27
250	10	80	60(40+20)	561002501007	561002501008	J 16

CUBO DE ARRASTRE REPUESTO

d	CÓDIGO	€
35 "MEC"	496096003530	C 18
40 "MEC"	496096004030	C 18
35 "HIDRO"	496096003531	G 07
40 "HIDRO"	496096004031	G 07

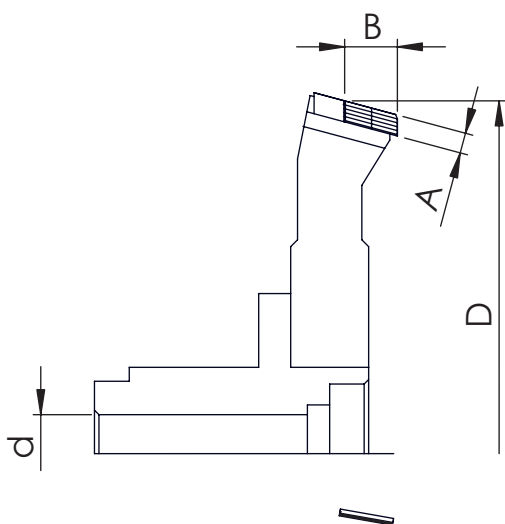


- Apropriado para el escuadrado y el desmenuzado de tableros en perfiladoras.
- Utilizado en el corte transversal.
- Versión doble triturador: corte a favor de avance.
- Versión triturador-incisor: corte contra avance.
- Avances de trabajo superiores a 30 m/min: se aconseja sistema de fijación hidrocéntrica.



DIA

A-5



**TRITURADOR SIN CUBO DE ARRASTRE.**

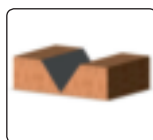
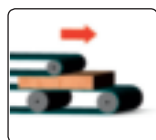
D	B	d	Z	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
200	10	80	36(30+6)	561012001001	561012001002	H 13
200	10	80	42(36+6)	561012001003	561012001004	H 38
200	10	80	48(36+12)	561012001005	561012001006	I 26
250	10	80	36(30+6)	561012501001	561012501002	H 13
250	10	80	42(36+6)	561012501003	561012501004	H 39
250	10	80	48(36+12)	561012501005	561012501006	I 27
250	10	80	60(40+20)	561012501007	561012501008	J 16

**CUBO DE ARRASTRE REPUESTO**

d	CÓDIGO	€
35 "MEC"	496096003530	C 18
40 "MEC"	496096004030	C 18
35 "HIDRO"	496096003531	G 07
40 "HIDRO"	496096004031	G 07

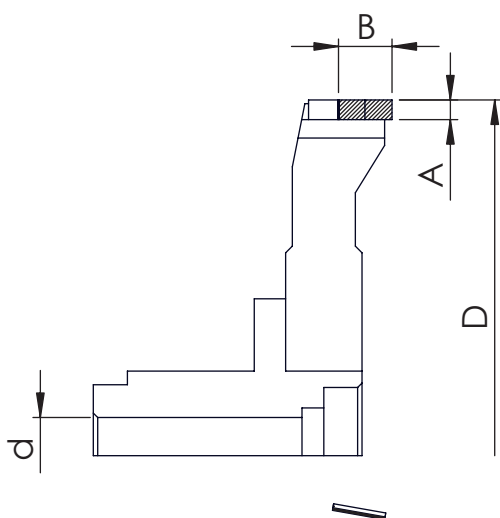


- Apropriado para la realización de ranuras en "V" en máquinas folding.
- Utilizado, también, para el escuadrado de tableros en perfiladoras.



DIA

A-5



TRITURADOR SIN CUBO DE ARRASTRE.

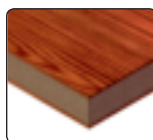
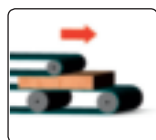
D	B	d	Z	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
200	10	80	36(24+12)	561052001001	561052001002	H 11
200	10	80	42(30+12)	561052001003	561052001004	H 36
200	10	80	48(36+12)	561052001005	561052001006	I 22
200	16	80	36(24+12)	561052001601	561052001602	H 24
200	16	80	42(30+12)	561052001603	561052001604	H 49
200	16	80	48(36+12)	561052001605	561052001606	I 45
250	10	80	36(24+12)	561052501001	561052501002	H 12
250	10	80	42(30+12)	561052501003	561052501004	H 37
250	10	80	48(36+12)	561052501005	561052501006	I 23
250	16	80	36(24+12)	561052501601	561052501602	H 25
250	16	80	42(30+12)	561052501603	561052501604	H 50
250	16	80	48(36+12)	561052501605	561052501606	I 45

CUBO DE ARRASTRE REPUESTO

d	CÓDIGO	€
35 "MEC"	496096003530	C 18
40 "MEC"	496096004030	C 18
35 "HIDRO"	496096003531	G 07
40 "HIDRO"	496096004031	G 07

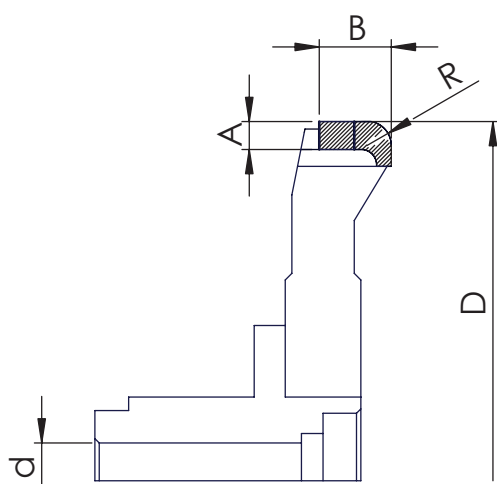


- Apropriado para el escuadrado de tableros en perfiladoras.



DIA

A-5



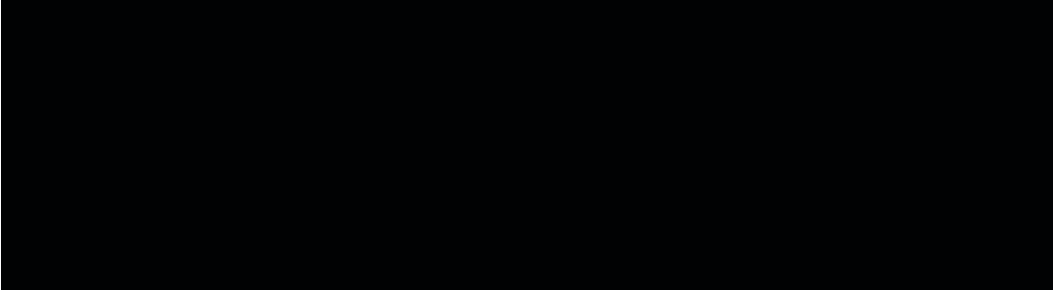
**TRITURADOR SIN CUBO DE ARRASTRE.**

D	B	d	Z	CÓDIGO DCHA.	CÓDIGO IZDA.	€
210	15	80	24+4	561102101501	561102101502	H 41
210	15	80	28+4	561102101503	561102101504	I 16
250	15	80	24+4	561102501501	561102501502	H 42
250	15	80	28+4	561102501503	561102501504	I 17
250	15	80	32+8	561102501504	561102501506	I 49

**CUBO DE ARRASTRE REPUESTO**

d	CÓDIGO	€
35 "MEC"	496096003530	C 18
40 "MEC"	496096004030	C 18
35 "HIDRO"	496096003531	G 07
40 "HIDRO"	496096004031	G 07





**ZUBIOLA?**

Pol. Basterretxe, 44  
20720 AZKOITIA - Gipuzkoa - SPAIN  
Tel.: +34 943 15 70 56  
Fax: +34 943 15 00 26  
zubiola@zubiola.es  
www.zubiola.es  
GPS : 43-10,1739N 2-18,1174O

